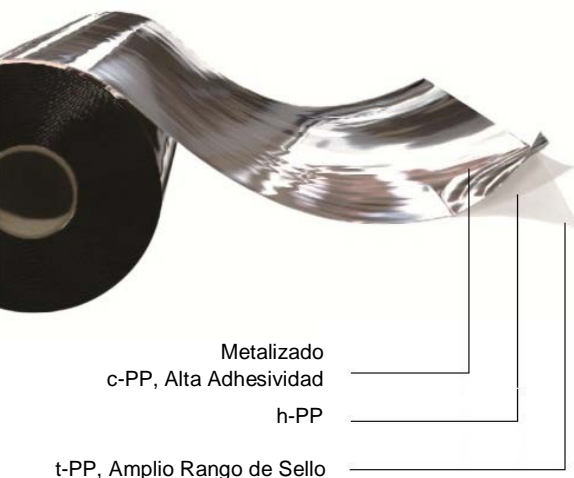


MC

Opp MetalFilm



Película metalizada de BOPP
Sellable por una cara

oben Holding Group

Dimensiones estándares

Código OppFilm	Espesor (µm)	Gramaje (g/m ²)	Ancho (mm)	Centro Cartón	570 mm Φ Diam. Ext.		760 mm Φ Diam. Ext.		Cara Tratada
					Largo (m)	Peso	Largo (m)	Peso	
M C 15	15.0	13.6	400 a 2,000	3" y 6"	14,950	1.89 Kg/cm	27,700	3.77 Kg/cm	Metal Ext.
M C 17	17.5	15.8			12,700		23,450		
M C 20	20.0	18.1			11,100		20,550		
‡ M C 25	25.0	22.6			8,900		16,500		
‡ M C 30	30.0	27.2			7,400		13,700		

‡ Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulte a su representante de ventas.

Descripción

OPP MetalFilm es una película metalizada en una cara mediante un proceso controlado de deposición al vacío de aluminio de alta pureza. Formulada con aditivos no migratorios para propiedades estables de deslizamiento y excelente adherencia de la capa metálica. La cara no tratada ofrece un amplio rango de termo-sellado con muy buena fuerza en caliente (hot-tack). La capa metalizada se localiza en la cara externa de la bobina.

Aplicaciones

Típicamente empleada como capa interna en laminaciones para productos que requieran excelente protección a la luz y barrera al oxígeno y/o humedad. Cumple con las regulaciones de la FDA para contacto directo con alimentos cuando la capa metálica se localiza externa al empaque o encapsulada dentro de la laminación. Su alto hot-tack asegura la hermeticidad de los sellos en un amplio rango de condiciones de empaqueo.

Características principales

- Una cara metalizada para barrera a la luz UV, a los gases y a una variedad de olores.
- Deslizamiento controlado
- Amplio rango de sellado con un alto hot-tack para garantizar integridad de sello
- Excelente planidad y estabilidad dimensional

Valores típicos de Propiedades Físicas *

Propiedad		Unidad	Método de prueba	Espesor en micras					
				15	17	20	25	30	
Densidad Óptica		-	Tobias	2.2					
Coeficiente de Fricción - Cinético		NM/NM	-	ASTM D1894					
Resistencia a la Tracción		DM	N/mm ²	125					
		DT		235					
Elongación a la Ruptura		DM	%	180					
		DT		50					
Módulo Secante @ 2%		DM	N/mm ²	1,700					
		DT		3,000					
Temperatura de Inicio de Sello		° C	ASTM F88	105					
Fuerza de Sello @ 130 °C		N/(25 mm)	ASTM F2029A @ 40 psi, 0.5 s	3.0	4.0	5.0			
Rango Sello en Caliente (Hot Tack) > 2 N/(25 mm)		° C	OHG M12	40					
Transmisión Vapor de Agua @ 38° C, 90% H.R.		g/(m ² ·día)	ASTM F1249	0.4					
Transmisión Oxígeno @ 22° C, 0% H.R.		cm ³ /(m ² ·día)	ASTM D3985	100					

Consideraciones importantes

- Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.
- Puede presentarse un cierto deterioro en algunas propiedades físicas debido a condiciones adversas de almacenamiento. Por lo tanto se recomienda que este material mantenga una rotación adecuada de inventarios.

Notas

- DM Dirección Máquina
DT Dirección Transversal
NM Cara No Metalizada

* La información y datos en esta ficha técnica deben ser utilizados como guías generales y no como especificaciones técnicas las cuales están disponibles bajo requerimiento