



Tratamiento Corona + Copolímero de PP

Homopolímero de PP

Terpolímero de PP

Alta Sellabilidad

Descripción

La película Opp Seal Film, presenta termo-sellabilidad por ambas caras. Adicionalmente contiene un paquete migratorio de aditivos deslizantes y antiestáticos que proporcionan una excelente maquinabilidad en todo tipo de empacadoras automáticas. La cara no tratada ofrece un amplio rango de sellado y es formulada con un aditivo polimérico no migratorio que mantiene un excelente deslizamiento en un amplio rango de temperaturas de procesamiento. El tratamiento superficial se encuentra en la cara externa de la bobina.

Dimensiones Estándares

Código de Producto	Espesor (um)	Gramaje (g/m ²)	Ancho (cm)	Centro Cartón	550 mm O Externo		760 mm O Externo		Cara Tratada
					Longitud	Peso	Longitud	Peso	
SC15	15.0	13.6	400 a 2,000	3" y 6"	13,900	1.89	27,800	3.77	Externa
SC17	17.5	15.8			11,900		23,800		
SC20	20.0	18.1			10,300		20,600		
SC25	25.0	22.6			8,250		16,500		
SC30	30.0	27.2			6,900		13,800		
SC35	35.0	31.7			5,900		11,800		
SC40	40.0	36.2			5,150		10,300		
SC50	50.0	45.3			4,150		8,300		

Aplicaciones

Diseñada para ser utilizada en una gran variedad de procesos de conversión y en empaques de todo tipo de productos industriales o alimenticios en envolturas por sí sola o en laminaciones. Cumple con las regulaciones del FDA para contacto directo con alimentos. Sus propiedades sellantes le permite ser empleada en un sinnúmero de aplicaciones finales con sellos de aleta o de traslape, en empacadoras automáticas verticales u horizontales.

Características Principales

- Flexibilidad de uso.
- Excelentes propiedades antiestáticas.
- Magnífica planidad y estabilidad dimensional.
- Cara externa tratada para aplicación de tintas y / o adhesivos.
- Amplio rango de sellado.

Valores Típicos de Propiedades Físicas

Propiedad	Unidad	Método Prueba	Espesor Micras							
			15	17.5	20	25	30	35	40	50
Opacidad	%	ASTM D1003	1.7		2.0			2.4		2.7
Brillo 45	%	ASTM D2457	80							
Coeficiente de Fricción Dinámico [Pel/Pel]	NT/NT	--	0.18							
	T/T		0.35		0.25					
Tensión de la Rotura	DM	N/mm ²	125							
	DT		235							
Elongación a la Rotura	DM	%	180							
	DT		50							
Módulo Secante 2%	DM	N/mm ²	1,700							
	DT		3,000							
Tensión Superficial	dinas/cm	ASTM 2578	38							
Inicio de Sellado	NT	° C	90							
	T		125							
Fuerza de Sellado 130 ° C	NT	N/25mm	4.0				6.0			7.0
	T		3.5				5.5			6.0
Transmisión de vapor de agua 38 ° C, 90% HR	g/m ² /día	ASTM F1249	8.5	7.2	6.5	5.6	4.7	4.3	3.8	3.4
Transmisión de Oxígeno 22 ° C, 0% HR	cm ³ /m ² /día	ASTM D3985	2,900	2,400	2,200	1,800	1,600	1,400	1,200	1,000

Consideraciones Importantes

- Se recomienda almacenar el producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.
- La garantía de permanencia de las propiedades del producto varía dependiendo de las condiciones de humedad y temperatura de almacenaje. Se recomienda por lo tanto mantener una rotación adecuada de inventarios. Y utilizar el material antes de las 26 semanas de la fecha de producción.

Notas

- DM** Dirección Máquina
DT Dirección Transversal
NT Cara No Tratada
T Cara Tratada

* Los datos indicados en esta ficha técnica deben ser utilizados como valores guía y no como especificaciones