



Opet PlainFilm NN
ET NN

Descripción

Opet PlainFilm NN es una película transparente sin tratamiento. La resina base es un homopolímero de PET con claridad mejorada en las tres capas.

Aplicaciones

Diseñada para ser empleada en múltiples aplicaciones en una gran variedad de procesos de conversión en la industria de empaques para alimentos así como en aplicaciones industriales. Cumple con las regulaciones de la FDA para contacto directo con alimentos.

Características principales

- Muy buena transparencia
- Maquinabilidad sobresaliente
- Alta resistencia al calor
- Excelente planidad y estabilidad dimensional
- Sin tratamiento

**Película BOPET
Sin tratamiento**

Dimensiones estándares

Código OpetFilm	Espesor (µm)	Gramaje (g/m ²)	Ancho (mm)	Centro Cartón	565 mm Φ Diam. Ext.		760 mm Φ Diam. Ext.		Tratamiento
					Longitud (m)	Peso (kg/cm)	Longitud (m)	Peso (kg/cm)	
ET 10 NN	10.0	14.0	400 a 2,000	6"	20,300	2.89	38,700	5.49	Sin Tratamiento
ET 11 NN	11.0	15.4			18,500		35,200		
ET 12 NN	12.0	16.8			17,000		32,200		
ET 15 NN	15.0	21.0			13,600		25,700		
† ET 19 NN	19.0	26.6			10,700		20,400		
† ET 23 NN	23.0	32.2			8,800		16,800		
† ET 36 NN	36.0	50.4			5,600		10,700		
† ET 50 NN	50.0	70.0			4,000		7,700		

† Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulte a su representante de ventas.

Valores típicos de Propiedades Físicas *

Propiedad	Unidad	Método de Prueba	Espesor en Micras							
			10	11	12	15	19	23	36	50
Haze	%	ASTM D1003	1.2						2.5	
Brillo @ 45°	%	ASTM D2457	130							
Coeficiente de Fricción - Cinético	-	ASTM D1894	0.35							
Resistencia a la Tracción	DM	N/mm ²	250						200	
	DT		260							
Elongación a Ruptura	DM	%	115						130	
	DT		95							
Módulo Secante @ 2%	DM	N/mm ²	4,000							
	DT		4,200							
Tensión Superficial	N	dinas/cm	42							
Encogimiento @ 150 °C, 30 min	DM	°C	1.2							
	DT		1.0							
Transmisión Vapor de Agua @ 38 °C, 90% H. R.	g/(m ² .día)	ASTM F1249	40	39	38	35	28	22	15	10
Transmisión Oxígeno @ 23 °C, 0% H. R.	cm ³ /(m ² .día)	ASTM D3985	125	110	100	90	80	70	50	40

Consideraciones importantes

- Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.
- Es importante mantener la sobre-envoltura protectora de humedad en cada bobina mientras el producto no se encuentre en uso para evitar riesgos de bloqueo de película.
- Puede presentarse un cierto deterioro en algunas propiedades físicas debido a condiciones adversas de almacenamiento. Por lo tanto se recomienda que este material mantenga una rotación adecuada de inventarios.

Notas

- DM Dirección Máquina
- DT Dirección Transversal
- N Cara No Tratada

* La información y datos en esta ficha técnica deben ser utilizados como guías generales y no como especificaciones técnicas las cuales están disponibles bajo requerimiento.