



Opet CoexFilm

**ET CN**



## Descripción

**Opet CoexFilm** es una película transparente coextruida con una cara modificada con PETG. La resina base es un homopolímero de PET con claridad mejorada en la capa central y en la cara no tratada. La capa modificada se localiza en la cara externa de la bobina.

## Características principales

- Muy buena claridad
- Maquinabilidad sobresaliente
- Alta resistencia al calor
- Excelente planidad y estabilidad dimensional
- Una cara modificada con PETG
- Excelente adhesividad en aluminio, adhesivos y una variedad de tintas
- Resistente a la humedad y temperatura

## Aplicaciones

Diseñada para ser empleada en una gran variedad de procesos de conversión para la industria de empaques de alimentos así como en aplicaciones industriales. La capa modificada con PETG proporciona una excelente adhesividad a varios sistemas de tintas tales como los sistemas base polivinílicas PVB, así como de adhesivos y aluminio en el proceso de metalizado. Cumple con las regulaciones de la FDA para contacto directo con alimentos. Diseñada para alta procesabilidad en empacadoras como capa externa en estructuras laminadas. Esta película es resistente a la temperatura y a la humedad en las aplicaciones de envasado en caliente y esterilización

**Película BOPET  
Modificada con PETG  
en cara externa**

## Dimensiones estándares

Código OpetFilm	Espesor (µm)	Gramaje (g/m <sup>2</sup> )	Ancho (mm)	Centro Cartón	565 mm Φ Diam. Ext.		760 mm Φ Diam. Ext.		Tratamiento
					Longitud (m)	Peso (kg/cm)	Longitud (m)	Peso (kg/cm)	
ET 10 CN	10.0	14.0	400 a 2,000	6"	20,300	2.89	38,700	5.49	CoEx. Ext. Plano Int.
ET 12 CN	12.0	16.8			17,000		32,200		
ET 15 CN	15.0	21.0			13,600		25,700		

⚠ Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulte a su representante de ventas.

#### Valores típicos de Propiedades Físicas \*

Propiedad	Unidad	Método de Prueba	Espesor en micras		
			10	12	15
Haze	%	ASTM D1003	1.2		
Brillo @ 45°	%	ASTM D2457	120		
Coeficiente de Fricción - Cinético	C/C	ASTM D1894	0.45		
	N/N		0.35		
Resistencia a la Tracción	DM	N/mm <sup>2</sup>	250		
	DT		260		
Elongación a Ruptura	DM	ASTM D882	125		
	DT		95		
Módulo Secante @ 2%	DM	N/mm <sup>2</sup>	3,900		
	DT		4,200		
Tensión Superficial	C	dinas/cm	OHG M004		
Encogimiento @ 150 °C, 30 min	DM	ASTM D1204	1.2		
	DT		1.0		
Transmisión Vapor de Agua @ 38 °C, 90% H. R.	g/(m <sup>2</sup> .día)	ASTM F1249	41	39	36
Transmisión Oxígeno @ 23 °C, 0% H. R.	cm <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> .día)	ASTM D3985	130	110	90

#### Consideraciones importantes

- Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.
- Es importante mantener la sobre-envoltura protectora de humedad en cada bobina mientras el producto no se encuentre en uso para evitar riesgos de bloqueo de película.
- Puede presentarse un cierto deterioro en algunas propiedades físicas debido a condiciones adversas de almacenamiento. Por lo tanto se recomienda que este material mantenga una rotación adecuada de inventarios.

#### Notas

- DM** Dirección Máquina
- DT** Dirección Transversal
- C** Cara Modificada PETG
- N** Cara Natural

\* La información y datos en esta ficha técnica deben ser utilizados como guías generales y no como especificaciones técnicas las cuales están disponibles bajo requerimiento.