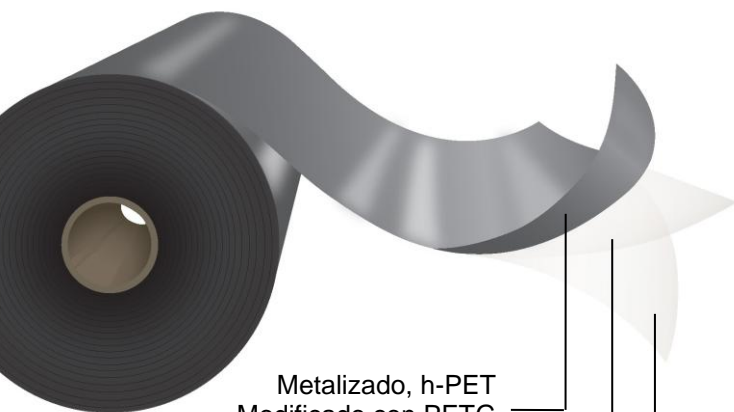


**oben** Holding Group



Metalizado, h-PET  
Modificado con PETG

h-PET, transparente

h-PET, tratado corona

**Opet MetalFilm CT**

**EM CT**

## Descripción

**Opet MetalFilm CT** es una película metalizada en una cara mediante un proceso controlado de deposición al vacío de aluminio de alta pureza. La película base está modificada con PETG por una cara está y tratada corona por cara reversa. La resina base es un homopolímero de PET. La capa metalizada es aplicada sobre el lado modificado con PETG externa en la cara externa de la bobina.

## Características principales

- Metalizada por cara modificada con PETG, cara interna tratada corona
- Excelentes propiedades de barrera al oxígeno y a la luz
- Alta resistencia al calor
- Excelente planidad y estabilidad dimensional
- Excelente adherencia del metal, tintas y adhesivos en la cara modificada con PETG
- Resistente a la humedad y temperatura

## Aplicaciones

Diseñada para ser empleada en laminaciones para productos que requieran protección a la luz y barrera al oxígeno y a la humedad. El metalizado sobre la cara modificada con PETG provee excelentes fuerzas de unión en laminaciones base solvente y agua. Se recomienda usar adhesivos con buena elasticidad en el curado para evitar que éste afecte las fuerzas de laminación. Cumple con las regulaciones de la FDA para contacto directo con alimentos. Esta película es resistente a la temperatura y a la humedad en las aplicaciones de envasado en caliente y esterilización

**Película BOPET metalizada en cara modificada con PETG**  
Tratada corona en cara reversa

## Dimensiones estándares

Código OpetFilm	Espesor (µm)	Peso Unit. (g/m <sup>2</sup> )	Ancho (mm)	Centro Cartón	565 mm Φ Diam. Ext.		760 mm Φ Diam. Ext.		Tratamiento
					Largo (m)	Peso (kg/cm)	Largo (m)	Peso (kg/cm)	
EM 12 CT	12.0	16.8	400 a	6"	17,000	2.89	32,200	5.49	CoEx/Metal Ext. Corona Int.
EM 15 CT	15.0	21.0	2,000		13,600		25,700		

⚠ Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulte a su representante de ventas. Referirse como ETM-CT a la variante con la cara metalizada interna.

### Valores típicos de Propiedades Físicas \*

Propiedad	Unidad	Método de Prueba	Espesor en Micras	
			12	15
Densidad Óptica		Tobias	2.2	
Adherencia del Metal	C	N	OHG M050	
Coeficiente de Fricción - Cinético	NM/NM	-	ASTM D1894	
Resistencia a la Tracción	DM	N/mm <sup>2</sup>	250	
	DT		260	
Elongación a Ruptura	DM	%	ASTM D882	
	DT		95	
Módulo Secante @ 2%	DM	N/mm <sup>2</sup>	3,900	
	DT		4,200	
Encogimiento @ 150 °C, 30 min	DM	%	ASTM D1204	
	DT		1.0	
Transmisión Vapor de Agua @ 38 °C, 90% H. R.	g/(m <sup>2</sup> .día)	ASTM F1249	1.0	
Transmisión Oxígeno @ 23°C, 0% H. R.	cm <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> .día)	ASTM D3985	2.0	

#### Consideraciones importantes

- Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.
- Es importante mantener la sobre-envoltura protectora de humedad en cada bobina mientras el producto no se encuentre en uso para evitar riesgos de bloqueo de película.
- Puede presentarse un cierto deterioro en algunas propiedades físicas debido a condiciones adversas de almacenamiento. Por lo tanto se recomienda que este material mantenga una rotación adecuada de inventario

#### Notas

- DM** Dirección Máquina
- DT** Dirección Transversal
- NM** Cara no Metalizada
- C** Cara Modificada PETG

\* La información y datos en esta ficha técnica deben ser utilizados como guías generales y no como especificaciones técnicas las cuales están disponibles bajo requerimiento.